

## PUESTA EN MARCHA DE MOLDES Y OPTIMIZACIÓN DEL PROCESO DE INYECCIÓN

**Día 12 de Mayo de 2005**

**Lugar de participación:**

Andaltec  
Avda. de la Paz, 3  
23600 Martos - Jaén  
Tel.: 953 555 117

### DIRIGIDO A

Personal técnico vinculado a la producción y diseño de piezas plásticas por inyección que deseen ampliar conocimientos sobre el proceso de optimización de la puesta a punto de un molde en máquina, los problemas que pueden aparecer y sus posibles soluciones.

### OBJETIVOS

- Mostrar las ventajas de los programas de simulación y comprender el funcionamiento de los mismos.
- Asimilar una metodología que ayude a reducir tiempo, material, en definitiva dinero.
- Se identificarán las principales variables que influyen en el proceso de puesta en marcha de un molde de inyección de termoplástico.
- Interpretar los problemas más comunes asociados a los moldes y cómo evitarlos.
- Dar a conocer los nuevos sistemas expertos aplicados a la optimización del proceso de inyección.

### PROGRAMA

- |  |   |                   |
|--|---|-------------------|
| ■ 9:00 h.                                      | <b>Introducción</b>   | <b>(Andaltec)</b> |
| ■ 9.30 - 10.30 h.                              | <b>La simulación de inyección orientada a la puesta a punto de moldes.</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Descripción de la simulación de inyección de plástico.</li> <li>2. Diseño de experimentos.</li> <li>3. Optimización de los parámetros de inyección:               <ol style="list-style-type: none"> <li>i. Optimización de los perfiles de velocidad.</li> <li>ii. Optimización de los perfiles de compactación.</li> </ol> </li> </ol>   |                   |
| ■ 10:30 - 10:45 h.                             | <b>Café.</b>  | <b>(Ascamm)</b>   |
| ■ 10:45 - 13.30 h.<br>y de<br>14:45 - 17:00 h. | <b>Puesta en Marcha de Moldes.</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>4. Conceptos determinantes en la inyección de termoplásticos.</li> <li>5. Transformación de cada material según las necesidades de su estructura morfológica.</li> <li>6. Tensiones en las piezas.</li> <li>7. Parámetros de inyección de mayor importancia y su influencia en la calidad de las piezas.</li> <li>8. Metodología típica en la inyección de termoplásticos.</li> <li>9. Problemas más frecuentes en las primeras pruebas de un molde y su puesta en marcha.</li> </ol> |                   |

# Seminario

■ 17.00 - 19.00 h. **Nuevas Tecnologías para la puesta a punto, Optimización y Control (Moldflow) del proceso de Inyección.**

10. Puesta a punto asistida: sistematización del proceso de puesta a punto.

11. Optimización asistida. Diseño de experimentos automatizado.

12. Monitorización y Control de la Producción. Auto-corrección del proceso.

13. Particularidades en la puesta en marcha de moldes con cámara caliente.

■ 19.00 - 19.30 h. **Coloquio.**

## INSCRIPCIÓN

330 € + 16% IVA  
Almuerzo incluido en el precio.

■ **Descuentos:**

Descuento por inscripción anticipada:

Hasta el 06 de mayo 10%

Descuento por inscripciones múltiples de la misma empresa en un mismo seminario:

2º inscrito: 10%

A partir del 3er inscrito: 15%

A las empresas miembros del patronato de ANDALTEC, de FEAMM (Federación Española de Asociaciones Empresariales de Moldistas y Matriceros) y a clientes de MOLDFLOW se les aplicará el descuento del 10%.  
(No acumulable entre sí)

■ **Forma de pago:**

El pago de la cuota debe hacerse en el momento de la inscripción por uno de los procedimientos siguientes:

- En metálico.
- Cheque a nombre de FUNDACIÓN ANDALTEC I+D+I
- Por transferencia bancaria (remitiendo a Andaltec copia del justificante) a nuestra cuenta (UNICAJA 2103-0348-51-0030001855), indicando nombre.

### VENTAJAS FISCALES:

*El importe de las cuotas de asistencia al curso es deducible en los impuestos sobre sociedades (Art. 10 de la ley 40/1998) y sobre la Renta (Art. 26 de la ley 40/1998). Asimismo, los gastos de formación del personal permiten una deducción en la cuota de dichos impuestos del 5% sobre ese importe (Art. 36 de la ley 43/1995 sobre el Impuesto sobre Sociedades y Art. 55.2 de la ley 40/1998 sobre el IRPF).*

### Inscripciones:

Sr. Jose María Navarro  
e-mail: [andaltec@andaltec.e.telefonica.net](mailto:andaltec@andaltec.e.telefonica.net)  
Tel.: 953 555 117  
Fax.: 953 551 706

### Información:

Jose María Navarro  
609 463 763 - [andaltec@andaltec.e.telefonica.net](mailto:andaltec@andaltec.e.telefonica.net)  
Ricard Notó  
637 816 598 - [rnoto@ascamm.com](mailto:rnoto@ascamm.com)  
Eva Pomar  
933 735 282 - [eva\\_pomar@moldflow.com](mailto:eva_pomar@moldflow.com)